

DOELSTELLING LEDEN NEDERLANDSE TRAPPEN FABRIKANTEN
Veiligheid en kwaliteit in

In 2006 besloten enkele fabrikanten van exclusieve trappen een organisatie in het leven te roepen die hun belangen behartigt. Deze branchegroep Nederlandse Trappen Fabrikanten (NTF), onder auspiciën van de Metaalunie, is inmiddels uitgegroeid tot een hecht netwerk van collega's die niet alleen met elkaar van gedachten wisselen over hun vakgebied, maar ook samenwerken door deelprojecten bij elkaar uit te besteden. Een van hen is John van Rooij, directeur-eigenaar van Snep Trappen in Eindhoven.

TEKST: JOHN EKKElBOOM. FOTOGRAFIE: PHOTOL.



John van Rooij, directeur-eigenaar Snep Trappen, en branchemanager NHI Ron den Toom: samenwerking NTF-leden door deelprojecten bij elkaar uit te besteden.

Snep Trappen is sinds een jaar gevestigd op industrieterrein Park Forum vlak bij Eindhoven Airport. Directeur-eigenaar John van Rooij is trots op dit nieuwe onderkomen. De moderne en lichte fabriek telt 3000 vierkante meters, bijna een verdubbeling van de oppervlakte van de vorige hal op industrieterrein Kapelbeemd, eveneens in Eindhoven. "De trappen worden zwaarder en groter. We zaten te krap en konden daar niet meer efficiënt werken", licht Van Rooij

de verhuizing toe. De trots die hij uitstraalt kent wel een kanttekening. Hij benadrukt dat zo'n investering in deze tijd ook de nodige risico's met zich meebrengt. Niet dat het slecht gaat met Snep Trappen. Er is genoeg werk dankzij een tevreden vaste klantenkring. "Maar de recessie is nog niet voorbij. We zijn een bouwgerelateerd bedrijf en het kan nog maanden duren voordat we de crisis te boven zijn. Met onze nieuwe fabriek zijn we in ieder

geval op de toekomst voorbereid." Hij doelt op het bijzondere karakter van het gebouw, dat bestaat uit twee gescheiden productiehallen: één voor stalen en de andere voor rvs-constructies. Deze scheiding is noodzakelijk omdat stofdeeltjes met staalresten het rvs kunnen besmetten. Het gevolg is dat rvs donkere theevlekken krijgt, alsof het roest.

KNOERTHARD WERKEN

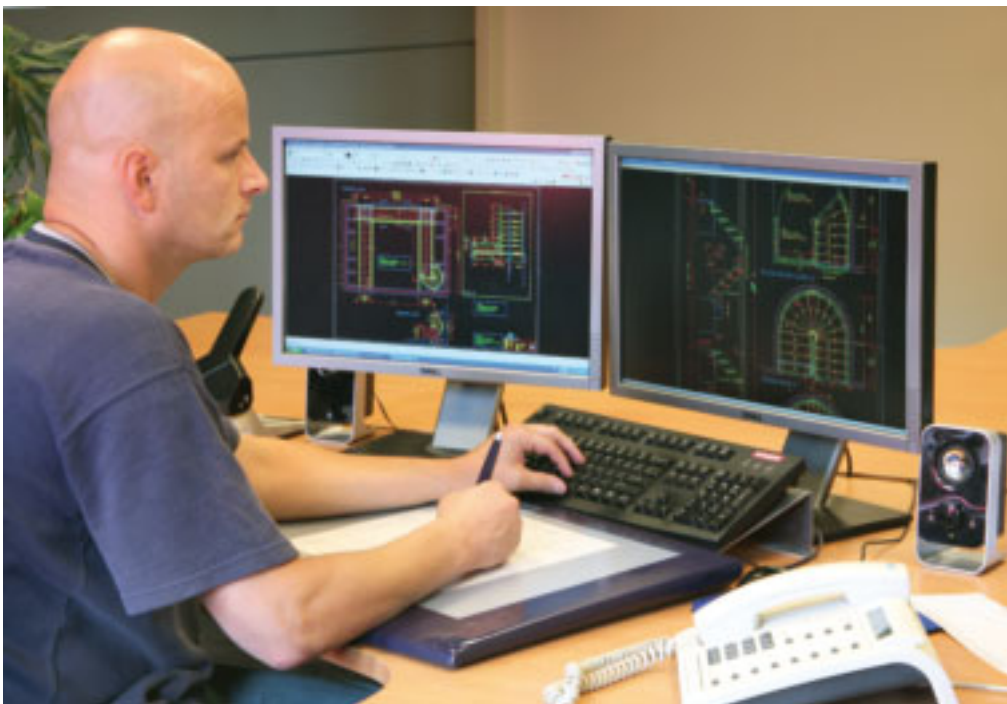
Fors investeren in onvoorziene tijden van economische crises is overigens niet nieuw voor Van Rooij. Al eerder stond hij samen met zijn compagnon Tonnie Stoops voor een gelijksoortige onverwachte situatie. Als werknemers van Snep Trappen namen zij in 2001 het bedrijf over van Jan Snep, de kleinzoon van de man die in 1929 de fabriek oprichtte. Van Rooij: "We durfden die stap toen wel te nemen. Het waren immers gouden jaren. Maar de inkt van het aankoopcontract was nog niet opgedroogd of de terroristische aanslagen in New York vonden plaats op 9 september 2001. Vanaf dat moment stortte de economie in elkaar en kregen we het heel zwaar. Door knoerthard te werken en veel extra uren te draaien, hebben we het gelukkig gered."

De hoofdactiviteit van Snep Trappen, waar nu 25 mensen werken, is het produceren van stalen en rvs trappen en balustrades. Van Rooij laat foto's zien van de meest luxueuze trappen, waarbij metaal vaak is gecombineerd met andere materialen zoals hout, glas en natuursteen. Het zijn meestal architecten die de ontwerpen maken, bijgestaan door Snep Trappen dat adviezen geeft over de technische mogelijkheden en de veiligheidsaspecten. Pas dan gaat het bedrijf tot de productie over. De medewerkers van Snep Trappen monteren uiteindelijk de trap op de locatie.

SNEP EXACT-FOLD

Naast de trappendivisie heeft het bedrijf een plaatwerkafdeling die voor Nederland een unieke plaatwerktechniek toepast om profielen, panelen en cassettes te vervaardigen die met de conventionele zettechnieken niet realiseerbaar zijn. Het gaat om de Snep Exact-Fold-methode waarbij voor het vouwen (zetten of plooiën) van

exclusieve designtrappen



Architecten ontwerpen de trap, Snep Trappen geeft adviezen over de technische mogelijkheden en de veiligheidsaspecten.

de metaalplaat een V-naad in het materiaal wordt gefreesd. Dit gebeurt met een uiterste nauwkeurigheid tot 0,1 mm. Vervolgens wordt de plaat op de gefreesde lijn gebogen met een perfecte, zuivere en strakke hoek als resultaat. Afgeronde hoeken zijn met deze Snep Exact-Fold-techniek verleden tijd. De hoeken aan zowel de binnen- als de buitenzijde zijn scherp. Ook ontstaat er minder spanning op het materiaal en krijgt men een perfecte onderlinge aansluiting van profielen en panelen. De Snep Exact-Fold-techniek is toepasbaar op rvs plaat, geslepen of hoogglans, en is verder uit te voeren in aluminium, messing alucobond en staalplaat. Speciale U-profielen en hele korte zetskanten zijn nu realiseerbaar. Van Rooij: "Op deze manier kunnen we platen van 1 tot en met 3 millimeter dikte in lengtes tot 4 meter bewerken. Ze worden vooral toegepast als interieurverfraaiing."

Hoewel de trappenmakers in het hogere segment elkaars concurrenten zijn, ontstond enkele jaren geleden de behoefte elkaar beter te leren kennen. Op initiatief van Trappenfabriek Vermeulen in Etten-Leur en in samenwerking

met de Metaalunie leidde dit uiteindelijk tot de oprichting van de brancheorganisatie Nederlandse Trappen Fabrikanten (NTF). Van Rooij was daar nauw bij betrokken. "Als conculega's zagen we elkaar nauwelijks en waren de onderlinge relaties heel afstandelijk. Sinds de komst van de NTF is er een klik onder de bedrijven. We leren veel van elkaar en

zonodig spelen we zelfs opdrachten aan elkaar door vanwege de expertise van de ander. Zo kun je voor de klant optimale kwaliteit garanderen."

NEN-3509

Branchemanager Ron den Toom is erg te spreken over de vriendelijke en open sfeer binnen de NTF. "We hebben nu 35 leden die staan voor prachtige producten, gemaakt van duurzaam materiaal. Tijdens de ledenvergaderingen merk ik altijd dat iedereen oprecht geïnteresseerd is in elkaar. Dat maakt deze brancheorganisatie tot een hechte groep." De NTF probeert niet alleen de onderlinge sfeer te bevorderen, zo heeft de brancheorganisatie opleidingen voor montage- en werkplaatsmedewerker ontwikkeld en is er een afvaardiging van de brancheorganisatie bezig met de regelgeving binnen het Bouwbesluit. Den Toom: "In dat Bouwbesluit staat omschreven aan welke regels trappen moeten voldoen, echter helaas in nogal onbegrijpelijke taal. Daarom heeft de NTF de NEN-3509 ontwikkeld, zodat duidelijker wordt wat nu precies die eisen zijn. We hebben een tabel opgesteld waaruit je direct kunt opmaken tot welke klasse een trap behoort. Tijdens de ledenvergadering 18 en 19 november aanstaande bij staalfabrikant ArcelorMittal in Luxemburg leggen we uit hoe je die tabel moet interpreteren. Mocht er behoefte aan bestaan, dan bieden we later nog een workshop aan voor verdere toelichting." •



De Amada V-4012 wordt ingezet bij de Snep Exact-Fold-techniek die het mogelijk maakt plaatwerk profielen te maken die met conventionele technieken niet mogelijk zijn.